

Buchbinderische Verarbeitung von Warenproben

Stand: Februar 2011

Alle Angaben, falls nicht besonders erwähnt, verbindlich für die Verarbeitung im Klebebinder und Sammelhefter.

1. Formate / Dicke

Format	Min.: 60 x 75 mm
	Max.: 210 x 210 mm
Dicke	max. 2 mm

2. Platzierung

Warenproben können bei Kopfanlage nur im vorderen Teil auf der rechten Seite des Trägerproduktes platziert werden. Bei Fußanlage liegt die Positionierung im hinteren Teil auf einer linken Seite des Trägerproduktes. Zum Fuß oder Bund ist sie geschlossen und parallel auszurichten.

3. Beschaffenheit

- Die Greifenseite sollte 12 mm breit sein und eine glatte 5 mm breite Siegelnaht aufweisen.
- CD's sind eng anliegend in Umschlägen verpackt und weisen einen Greiferrand von 20 mm auf – bei Klebebindung ist ein Fräsrand von 15 mm zu berücksichtigen. CD-Weiterverarbeitungen in Kartonverpackungen sind auch ohne Greiferrand möglich. CD's ohne Greiferrand können in der WV beschädigt werden – eine Haftung ist ausgeschlossen.
- Gimmicks bedürfen gesonderten Absprachen.
- Warenproben sollten rechteckig, biegsam und elastisch sein, so dass sie nach einem Biegevorgang in ihre Ausgangsform zurückgehen.
- Flüssige Warenproben sollen in Alu-Beuteln verpackt sein.
- Warenproben mit gefährlichen und/oder verderblichen Inhaltsstoffen sowie Metallstücken dürfen nicht verarbeitet werden.
- Warenproben sollen keine Luft einschlüsse beinhalten.

4. Schmelzpunkt

Der Schmelzpunkt der Warenprobenumhüllung muss mind. 180°C betragen.

5. Berstdruck

Die Warenprobenumhüllung muss einem Berstdruck von mind. 1.000 kp über 15 Minuten standhalten.

6. Hygienevorschriften

Bei Lebensmittelinhalten kann keine besondere hygienische Vorschrift beachtet werden.

7. Toleranzen

Klebetoleranzen ± 5 mm,
Parallelitätsabweichung von 5%

8. Verpackung

Warenproben sind in gleicher Richtung in Kartonhalbschalen zu packen. Zur Euro-Paletten gerechten Stapelung darf die Länge dieser 380 mm nicht überschreiten. Höhen- und Breitenmaße ergeben sich aus dem Warenprobenformat. Die Beschriftung der Warenprobe zeigt nach oben. Eine Banderolierung mittels Gummiband / Papier ist zu unterlassen; eine Vorsortierung nicht möglich. Die Anlieferung erfolgt ausschließlich auf Euro-Paletten.

9. Bereitstellung

Spätestens vier Arbeitstage (*frühestens zehn Arbeitstage*) vor planmäßigem Verarbeitungsbeginn und mind. zwei Tage vor Anlieferung telefonisch avisieren.

Sonderanforderungen

Abweichungen von den oben genannten Daten / Parametern müssen vor der Produktion gesondert angefragt, rechtzeitig bemustert und evtl. einem Testlauf unterzogen werden.