

Buchbinderische Verarbeitung von Beilagen

Stand: Februar 2011

Alle Angaben, falls nicht besonders erwähnt, verbindlich für die Verarbeitung im Klebebinder und Sammelhefter.

1. Formate

Klebebinder:

min.: 105 x 148 mm

max.: in Höhe und Breite jeweils 20 mm kleiner
als das Trägerprodukt

2. Papiergewicht und Umfänge

Matt gestrichene Papiere (Vol. 1,0)

2-seitig: 120g/m² – 300g/m²

4-seitig: 100g/m² – 300g/m²

6-seitig: 60g/m² – 250g/m²

≥ 8-seitig: 54g/m² – 200g/m²

Glänzend gestrichene Papiere

2-seitig: 135g/m² – 350g/m²

4-seitig: 135g/m² – 350g/m²

6-seitig: 100g/m² – 300g/m²

≥ 8-seitig: 80g/m² – 250g/m²

3. Beschaffenheit

Beilagen müssen zum Bund des Trägerproduktes hin geschlossen sein. Sollte auf der angelieferten Beilage ein Beikleber aufgespendet sein, so muss die Leimspur dieses Beiklebers parallel zum Bund der Beilage verlaufen.

4. Beilagendicke

max.: 3 mm

5. Anzahl und Platzierung

Vier Beilagen an zwei unbestimmten Stellen.

6. Dicke des Trägerproduktes

Beilagen an 1 Stelle min.: 3 mm

Beilagen an 2 Stellen min.: 5 mm

7. Bereitstellung

Spätestens vier Arbeitstage (*frühestens zehn Arbeitstage*) vor planmäßigem Verarbeitungsbeginn und mind. zwei Tage vor Anlieferung telefonisch avisieren.

8. Verpackung

Je nach Beschaffenheit des Produktes in Kartons oder auf Paletten.

Kartons:

Die Beilagen sind in der gleichen Richtung liegend spielfrei, durch Zwischenstege und -bögen gegen Verrutschen geschützt und mit einer Griffhöhe von mind. 100 mm zu verpacken.

Paletten:

Die Beilagen dürfen innerhalb der Lage nicht kreuzweise gelegt sein; jede Lage ist mit einem mind. 2 mm dicken Zwischenboden zu versehen. Gestretzte Paletten müssen mit einem Ecken- / Kantenschutz versehen sein. Die Anlieferung erfolgt ausschließlich auf Euro-Paletten.

Sonderanforderungen

Produkte sowie Warenproben, als auch Anforderungen, die von den oben genannten Daten abweichen, müssen vor Produktion gesondert angefragt, rechtzeitig bemustert und evtl. einem Testlauf unterzogen werden.